



Группа ОАТ

ООО «САЗ Комплект»  
391843, РФ, Рязанская область,  
Скопинский р-н, с. Чулково, ул. Лихарево, д. 97  
+7 (49156) 5-30-21 | saaz@oat-group.ru

Руководителю

№ СК7-2/2153 от «11» августа 2023 г.

### ИЗВЕЩЕНИЕ О ЗАКУПКЕ

Коммерческий отдел ООО «САЗ Комплект», именуемый в дальнейшем Организатор закупки, приглашает Вас принять участие в конкурентной процедуре **закупки услуги по порезке х/к, тонколистового металлопроката. По схеме: реализация металлопроката в адрес Поставщика -> услуга порезки, упаковки -> обратная реализация.**

Для прохождения предварительного отбора и принятия участия в закупочной процедуре предлагаем Вам заполнить краткую анкету контрагента, и представить коммерческое предложение участника закупки.

Срок подачи предложений: до 24:00 17.08.2023г.

Сроки рассмотрения предложений: с 18.08.23 по 18.09.2023г.

Коммерческое предложение подлежит рассмотрению как в полном объеме, так и по позиционно.

Не предоставление коммерческого предложения в установленные сроки считается автоматическим отказом от участия.

Прошу условия Вашего коммерческого предложения распространять на все Организации группы ООО «ОАТ», закупающие идентичный товар.

Все необходимые разъяснения и интересующие Вас сведения Вы можете получить, связавшись с лицом, ответственным за организацию закупочной процедуры:

Юркина Елена Николаевна, e-mail: skzakupki01@oat-group.ru, тел.(49156) 5-30-42.

При выявлении признаков коррупции, злоупотреблением полномочиями или халатности со стороны сотрудников общества просим обращаться по телефонам круглосуточной «горячей линии» ПАО «КАМАЗ» +7 (8552) 37-18-37 или направить сообщение на электронные адреса: ПАО «КАМАЗ» [compliance@kamaz.ru](mailto:compliance@kamaz.ru)

Гарантируется полная анонимность, исключается какое бы то ни было негативное воздействие на обратившихся, даже в том случае, если сообщённая информация не получила подтверждения в ходе внутреннего расследования.

Организатор закупки:  
Начальник коммерческого отдела  
*(должность)*

*(подпись)*

А.Е. Мошенский  
*(Ф.И.О.)*

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ПОСТАВЩИКУ

### 1. Требования к предмету закупки

1.1. ООО «САЗ Комплект» в качестве Поставщика на условиях договора купли-продажи поставляет следующий металлопрокат:

№ п/п	Наименование материала по	Характеристики	Ориентировочный среднегодовой объем*, тн.
1	ЛН 0,8х1400 ст.08 ПС ВГ-2	ГОСТ 9045-93	8,0
2	РЛН 1,5х1305 ст.08 ПС ВГ-II-Б	ГОСТ 9045-93	139,0
3	ЛН 1,8х1430 ст. 08Ю ОСВ-II-Б	ГОСТ 9045-93	72,0
4	ЛН 2,0х1250 ст.08 ПС ВГ-II-Б	ГОСТ 9045-93	64,0
5	ЛН 2,5х1040 ст.07ГБЮ	ГОСТ 16523-97	8,0
6	РЛН 2,5х1250 ст.08 ПС ВГ-II	ГОСТ 9045-93	83,0
7	РЛН 3,0х1170 ст.08 ПС ВГ-2	ГОСТ 9045-93	142,0
8	ЛН 3,5х345 ст.08Ю ОВГ-2К-А	ГОСТ 9045-93	96,0

1.2. Предоставить коммерческое предложение на услугу по порезке лент, изготовленных из предоставленного металла, в котором должны быть прописаны затраты на порезку, упаковку, невозвратные отходы, оптимальная карта раскроя с минимальной обрезью при условии, что вес одного широкого рулона 6-8тн.

№ п/п	Наименование материала	Ориентировочный среднегодовой объем*, тн.
	Ленты х/к 0,8х54мм ст. 08пс	8,0
	Ленты х/к 1,5х33мм ст. 08пс	20,0
	Ленты х/к 1,5х56мм ст. 08пс	8,0
	Ленты х/к 1,5х67мм ст. 08пс	18,0
	Ленты х/к 1,5х71мм ст. 08пс	30,0
	Ленты х/к 1,5х90мм ст. 08пс	50,0
	Ленты х/к 1,8х40мм ст.08Ю	4,0
	Ленты х/к 1,8х50мм ст.08Ю	12,0
	Ленты х/к 1,8х52мм ст.08Ю	20,0
	Ленты х/к 1,8х67мм ст.08Ю	10,0
	Ленты х/к 1,8х71мм ст.08Ю	8,0
	Ленты х/к 1,8х75мм ст.08Ю	5,0
	Ленты х/к 1,8х120мм ст.08Ю	0,5
	Ленты х/к 2,0х23мм ст. 08пс	4,0
	Ленты х/к 2,0х26мм ст.08пс	10,0
	Ленты х/к 2,0х60мм ст. 08пс	10,0
	Ленты х/к 2,0х88мм ст. 08пс	60,0
	Ленты х/к 2,0х118мм ст. 08пс	24,0
	Ленты х/к 2,5х45мм ст. 08пс	0,2
	Ленты х/к 2,5х50мм ст. 08пс	3,0
	Ленты х/к 2,5х59мм ст. 08пс	55,0
	Ленты х/к 2,5х104мм ст.07ГБЮ	6,0
	Ленты х/к 2,5х130мм ст. 08пс	12,0
	Ленты х/к 3,0х30мм ст. 08пс	0,5
	Ленты х/к 3,0х42мм ст. 08пс	2,0
	Ленты х/к 3,0х52мм ст. 08пс	15,0
	Ленты х/к 3,0х60мм ст.08пс	20,0
	Ленты х/к 3,0х62мм ст. 08пс	59,0
	Ленты х/к 3,0х64мм ст. 08пс	6,0

Ленты х/к 3,0x67мм ст. 08пс	2,5
Ленты х/к 3,0x104мм ст. 08пс	33,0
Ленты х/к 3,5x65мм ст.08Ю	104,0
Ленты х/к 3,5x130мм ст.08Ю	12,0

Указанные объемы являются ориентировочными и могут быть изменены как в большую так и в меньшую сторону.

2. Поставка партии Товара может осуществляться - на условиях самовывоза равными партиями в течение года.

3. В цену Товара должны быть включены все налоги и обязательные платежи, все скидки, а также все сопутствующие работы (услуги).

4. Отсрочка платежа согласно базовых условий расчетов 45 календарных дней.

5. Содержание за счет Поставщика услуги на территории ООО «СААЗ Комплект» склада хранения для регулирования сверх запасов.

6. Технические требования распространяются на холоднокатаные ленты из низкоуглеродистой качественной стали 08 всех степеней раскисления, предназначенные для изготовления методом штамповки деталей амортизаторов.

- В качестве исходного материала служит рулонный тонколистовой холоднокатаный прокат из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки по ГОСТ 9045/ГОСТ 19904.
- Требования к механическим свойствам ленты, способностью к вытяжке, к качеству отделки поверхности обеспечиваются требованиями к холоднокатаному рулонному прокату, предназначенного для роспуска на ленты.
- Перед роспуском рулона поставщик должен проконтролировать толщину проката в начале и в конце рулона на расстоянии не менее 1-го метра от края. При несоответствии действительной толщины проката точности толщины, указанной в сертификате на рулонную сталь, поставщику необходимо согласовать с потребителем данное отклонение.
- Предельные отклонения по ширине лент не должны превышать величин указанных в таблице.

**Таблица**

Тип размера, мм	Предельные отклонения, мм	Тип размера, мм	Предельные отклонения, мм	Тип размера, мм	Предельные отклонения, мм
		1,8x50	-0,4	2,5x50	-0,4
		1,8x52	-0,4	2,5x59	-0,4
0,8x50	-0,25	1,8x67	-0,4	2,5x130	-0,4
0,8x54	-0,25	1,8x68	-0,4	3,0x42	-0,5
1,5x33	-0,4	1,8x72	-0,4	3,0x53	-0,5
1,5x56	-0,4	1,8x75	-0,4	3,0x60	-0,5
1,5x67	-0,4	2,0x23	-0,4	3,0x62	-0,5
1,5x71	-0,4	2,0x26	-0,4	3,0x64	-0,5
1,5x84	-0,4	2,0x60	-0,4	3,0x104	-0,5
1,5x90	-0,4	2,0x88	-0,4	3,0x107	-0,5
1,8x28	-0,4	2,0x118	-0,4	3,5x65	-0,5
1,8x40	-0,4	2,5x45	-0,4	3,5x70	-0,5
				3,5x130	-0,5

- Лента поставляется с обрезными кромками. На кромках не допускаются рванины, трещины, зазубрины глубиной более половины общего поля допуска по ширине и заусенцы величиной более половины общего поля допуска по толщине ленты.
- Серповидность ленты на участке длиной один метр не должна превышать 3мм.

- Лента поставляется в рулонах. Рулон должен состоять из одного отрезка.
  - Внутренний диаметр рулона 450-600 мм.
  - Наружный диаметр рулона не более 1200мм.
  - Масса рулона не должна превышать 900 кг.
  - Партия должна сопровождаться документом, в котором указывается:
    - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
    - наименование продукции;
    - наименование нормативного документа;
    - размер ленты;
    - номер партии;
    - марка стали;
    - массу нетто в партии;
  - Лента также сопровождается сертификатом качества производителя металлопроката.
7. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
- Рулон ленты должен быть обвязан упаковочной лентой по наружному диаметру и обвязан 4-мя упаковочными лентами в поперечном сечении рулона. Лента должна быть упакована в материал для предотвращения коррозии во время транспортирования и хранения сроком до 45 дней.
  - Рулон ленты размещается на поддоне по центру и крепится к поддону стальной лентой в четырех местах. Поддон должен иметь площадь перекрывающий диаметр рулона ленты, то есть бухта не должна свисать с рулона. При укладке нескольких рулонов лент на поддон, наружные диаметры лент должны быть одинаковыми. Рулоны, для обеспечения разгрузки, разделяются между собой деревянными брусками толщиной 20мм, в 4-х местах.
  - Масса бухт на поддоне (брутто) не должна превышать 2 тонн. Поддон должен обеспечивать грузоподъемность.
  - Поддон может быть деревянным, металлическим и деревянно-металлическим.
  - Поддоны с лентой размещаются в машине в один ярус.
8. Предельно допустимые расхождения в результатах взвешивания металлопроката у поставщика и потребителя не должны превышать норм указанных в методике порядка взвешивания на весах, согласованной между поставщиком и потребителем.

## **II. Требования к Поставщику ТРУ**

1. Основные требования:
- правоспособность, создание и регистрация в установленном порядке;
  - соответствие требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством РФ к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
  - непроведение ликвидации юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании юридического лица, индивидуального предпринимателя банкротом и об открытии конкурсного производства;
  - неприостановление деятельности контрагента в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях, на день подачи заявки в целях участия в закупках;
  - отсутствие сведений о Поставщике, в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном ст. 5 Федерального закона № 223-ФЗ и Федеральным законом № 44 - ФЗ.
  - лицо, являющееся руководителем юридического лица не должно иметь действующую дисквалификацию, ограничения по службе либо запрет заниматься профессиональной или иной деятельностью;

- финансово-хозяйственная деятельность потенциального поставщика не должна создавать высокие налоговые риски для общества и/или быть направленным на получение необоснованной налоговой выгоды;

- регистрация в качестве участника закупки путем заполнения анкеты потенциального поставщика на сайте ООО «ОАТ» [www.oat-group.ru](http://www.oat-group.ru) в разделе «Поставщику», либо регистрация на ЭТП (если закупка осуществляется на ЭТП), либо путем направления анкеты на электронный адрес, указанный в извещении об открытии закупки.

2. Дополнительные требования:

- потенциальный поставщик должен являться производителем, официальным представителем производителя, либо дилером, при условии предоставления документа от изготовителя продукции либо подтверждения статуса дилера/дистрибьютора на официальном сайте изготовителя, кроме того, допускается статус:

- официальный системный партнёр, разработчик интеллектуальных решений - при закупке оборудования, при условии предоставления документа о партнерстве/разработке;

- партнер/покупатель - при закупке не транзитных норм товара, либо единичных норм, либо товара, снятого с производства (например, для ремонтно-эксплуатационных нужд, не серийной поставки) при условии предоставления копий договоров купли-продажи с изготовителем.

- потенциальный поставщик должен обладать достаточными ресурсами для выполнения обязательств по поставке товаров, работ и услуг;

- потенциальный поставщик не должен быть связан с другими участниками закупки. Под связанными участниками закупки понимаются участники закупки, находящиеся под прямым или косвенным контролем одних и тех же физических лиц;

- в отношении потенциального поставщика, его учредителей и руководителей не возбуждены уголовные дела по основаниям, связанным с производственной деятельностью, имеющей отношение к предмету закупки, либо коррупционного характера;

Все требования к участнику закупок могут быть также установлены в документации о закупке к исполнителям (субподрядчикам, субпоставщикам), привлекаемым участником закупки для исполнения договора с Заказчиком. Ответственность за соответствие всех привлекаемых субпоставщиков (субподрядчиков, исполнителей), независимо от выполняемого ими объема поставок, работ, услуг, требованиям, указанным в документации о закупке, в том числе наличия у них разрешающих документов, несет участник процедуры закупки.

## АНКЕТА

потенциального поставщика

В целях обеспечения основополагающих принципов и требований противодействия коррупции  
(наименование Организации группы ООО «ОАТ») запрашивает информацию о деятельности  
и функционировании настоящих и потенциальных поставщиков.

В этой связи мы просим Вас заполнить настоящую анкету потенциального поставщика (далее – «Анкета»).  
Мы благодарны за оказанное содействие. Допустимо предоставлять ссылку на общедоступный источник  
информации, где имеются данные по запрашиваемым вопросам в полном объеме.

Если информация, запрашиваемая в настоящей Анкете, содержит персональные данные физических лиц,  
просим Вас подтвердить получение согласия у соответствующих физических лиц на обработку их  
персональных данных в (наименование Организации группы ООО «ОАТ»)

1.	Полное наименование Поставщика	
2.	Прежнее полное и сокращенное фирменное наименование Поставщика (если менялось), с указанием даты изменения	
3.	Основной вид деятельности	
4.	ИНН и дата государственной регистрации	
5.	Юридический адрес	
6.	Фактический адрес, по которому осуществляется деятельность (если отличается от юридического)	
7.	Телефон, факс	
8.	Примерная среднегодовая численность персонала	
9.	Статус поставщика (изготовитель, дилер, официальный представитель, посредник)	
10.	Сертификаты системы менеджмента качества (версия системы менеджмента качества, название органа сертификации, номер сертификата и дата выдачи)	
11.	ФИО и должность контактного лица, ответственного за работу с (наименование Организации группы ООО «ОАТ»)	
12.	Телефон, электронная почта контактного лица	
13.	ФИО членов совета директоров или другого аналогичного управляющего органа	
14.	ФИО Генерального директора/ Президента компании/ Наименование и адрес управляющей компании	
15.	ФИО коммерческого директора, директора по продажам	
16.	ФИО и ИНН главного бухгалтера компании	
17.	Вид налогообложения	
<p>Я, нижеподписавшийся, уполномоченный отвечать на вопросы настоящей анкеты, настоящим подтверждаю следующее:</p> <p>1. Вся информация, изложенная в ответах в настоящей Анкете, является достоверной и полной;</p> <p>2. Согласие физических лиц на обработку (наименование Организации группы ООО «ОАТ») их персональных данных, приведенных в настоящей анкете, получено:</p> <p>Ф.И.О. _____</p> <p>Должность _____</p> <p>Дата _____</p> <p>Подпись _____</p>		